

## Tabela punktu rosy i minimalnej temperatury pracy dla żywic

Prace przy użyciu żywic wolno prowadzić tylko jeżeli temperatura obiektu jest wyższa o min. 3 °C od temperatury punktu rosy oraz jeżeli temperatura obiektu i powietrza jest wyższa od + 10 °C. Aby uniknąć ryzyka kondensacji pary wodnej należy kontrolować temperaturę powietrza (przyrząd: termometr), wilgotność powietrza (przyrząd: higrometr) oraz temperaturę powierzchni obiektu (przyrząd: termometr powierzchniowy np. z magnesem). Następnie należy sprawdzić w tabeli czy nie zachodzi ryzyko wystąpienia kondensacji.

Kontrola punktu rosy:

1. Zamocowanie termometru powierzchniowego na obiekcie (poczekać z odczytem 15 minut, aż ustali się temperatura na termometrze).
2. Dokonać pomiaru temperatury powietrza
3. Dokonać pomiaru wilgotności względnej powietrza
4. Odczytać temperaturę punktu rosy z tabeli (w punkcie przecięcia temperatury powietrza oraz wilgotności względnej powietrza).
5. Odczytać temperaturę obiektu z termometru powierzchniowego. Odczytana temperatura musi być wyższa co najmniej o 3 °C od punktu rosy, ponadto temperatura powietrza oraz obiektu musi wynosić co najmniej + 10 °C. Tylko wtedy można prowadzić prace. jeżeli chociaż jeden z tych warunków nie jest spełniony nie wolno kontynuować pracy gdyż może wystąpić kondensacja pary wodnej.

Kontrolę temperatury punktu rosy należy prowadzić na bieżąco, zwłaszcza przy niekorzystnych lub zmiennych warunkach atmosferycznych.

### Tabela dla określenia punktu rosy

Temperatura powietrza + °C	Temperatura punktu rosy w °C przy wilgotności powietrza, wynoszącej:					
	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %
30	14,9	18,4	21,4	23,9	26,2	28,2
29	14,0	17,5	20,4	23,0	24,2	27,2
28	13,1	16,6	19,5	22,0	24,2	26,2
27	12,2	15,7	18,6	21,1	23,3	25,2
26	11,4	14,8	17,6	20,1	22,3	24,2
25	10,5	13,9	16,7	19,1	21,3	23,2
24	9,6	12,9	15,8	18,2	20,3	22,3
23	8,7	12,0	14,8	17,2	19,4	21,3
22	7,8	11,1	13,9	16,3	18,4	20,3
21	6,9	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3
20	6,0	9,3	12,0	14,4	16,4	18,3
19	5,1	8,3	11,1	13,4	15,5	17,3
18	4,2	7,4	10,1	12,5	14,5	16,3
17	3,3	6,5	9,2	11,5	13,5	15,3
16	2,4	5,6	8,2	10,5	12,6	14,4
15	1,5	4,7	7,3	9,6	11,6	13,4
14	0,6	3,7	6,4	8,6	10,6	12,4
13	- 0,1	2,8	5,5	7,7	9,6	11,4
12	- 1,0	1,9	4,5	6,7	8,7	10,4
11	- 1,8	1,0	3,5	5,8	7,7	9,4
10	- 2,6	0,1	2,6	4,8	6,7	8,4
9	- 3,4	- 1,0	1,6	3,8	5,8	7,5
8	- 4,4	- 1,5	0,7	2,9	4,8	6,5
7	- 5,0	- 2,4	- 0,2	1,9	3,8	5,5
6	- 5,8	- 3,2	- 1,0	0,9	2,8	4,5

### Przykład

Przy temperaturze powietrza + 15 °C i wilgotności wzgl. powietrza 80 % temperatura punktu rosy wynosi + 11,6 °C. Temperatura powierzchni obiektu musi wynosić min. 14,6 °C aby prace były możliwe (11,6°C + 3°C).

Powysze wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu w budowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej [www.koester.pl](http://www.koester.pl). Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.