

## Określanie punktu rosy oraz minimalnej temperatury aplikacji dla powłok z żywic reaktywnych KÖSTER

Powłoki wykonywane z żywic reaktywnych nie powinny być wykonywane w temperaturze poniżej punktu rosy oraz poniżej +5°C. Dostępność na placu budowy termometru (do pomiaru temperatury), higrometru (do pomiaru wilgotności względnej) oraz termometru kontaktowego (do pomiaru temperatury podłoża, które ma być pokryte powłoką) pozwala uniknąć zagrożenia związanego z możliwością powstawania wilgoci kondensacyjnej na podłożu. Używane narzędzia pomiarowe powinny zapewniać dokładność pomiarów.

### Pomiar temperatury punktu rosy:

1. Przy pomocy termometru kontaktowego zmierzyć temperaturę podłoża, które ma być pokrywane powłoką. Przy użyciu niektórych rodzajów termometrów może być konieczne odczekanie 15 minut na pomiar temperatury i właściwy odczyt.
2. Odczytać temperaturę powietrza przy użyciu odpowiedniego termometru.
3. Odczytać wilgotność względną według wskazań higrometru.
4. Z tabeli zamieszczonej poniżej odczytać temperaturę punktu rosy z wiersza dla zmierzonej temperatury otoczenia i kolumny dla zmierzonej wilgotności względnej.
5. Odczytać temperaturę podłoża przy pomocy termometru kontaktowego. Jeśli zmierzona temperatura otoczenia jest o co najmniej 3°C większa od temperatury punktu rosy odczytanej z tabeli oraz temperatura podłoża i otoczenia są wyższe od +5°C, prace można kontynuować. Jeśli temperatura podłoża jest bliska temperaturze punktu rosy lub poniżej temperatury punktu rosy nie wolno kontynuować nakładania powłok z żywic reaktywnych.

Należy regularnie sprawdzać warunki na placu budowy. Należy zwrócić uwagę na zmieniające się i niesprzyjające

### Tabela do określania temperatury punktu rosy

Temperatura °C	Temperatura punktu rosy [°C] przy wilgotności względnej							
	40%	50%	60%	70%	80%	85%	90%	95%
40	23,8	27,7	30,8	33,5	35,9	37,0	38,1	39,1
38	22,0	25,7	28,9	31,6	34,0	35,0	36,1	37,0
36	20,3	24,1	27,0	29,7	32,0	33,1	34,2	35,1
34	18,5	22,2	25,2	27,9	30,1	31,2	32,1	33,1
32	16,7	20,3	23,3	25,8	28,2	29,2	30,2	31,2
30	14,9	18,4	21,4	23,9	26,1	27,2	28,2	29,1
29	14,0	17,6	20,5	23,0	25,2	26,2	27,3	28,2
28	13,1	16,6	19,4	22,1	24,3	25,3	26,2	27,2
27	12,3	15,7	18,6	21,1	23,3	24,3	25,2	26,1
26	11,4	14,8	17,7	20,1	22,3	23,3	24,3	25,2
25	10,5	13,8	16,7	19,1	21,4	22,3	23,3	24,2
24	9,6	12,9	15,7	18,2	20,3	21,4	22,3	23,2
23	8,7	12,0	14,9	17,3	19,4	20,4	21,3	22,2
22	7,8	11,2	13,9	16,3	18,4	19,4	20,3	21,2
21	6,9	10,2	12,9	15,4	17,4	18,4	19,3	20,2
20	6,0	9,3	12,0	14,4	16,5	17,4	18,4	19,2
19	5,1	8,3	11,1	13,4	15,5	16,4	17,4	18,2
18	4,2	7,4	10,1	12,4	14,6	15,4	16,3	17,3
17	3,3	6,5	9,2	11,5	13,6	14,5	15,4	16,2
16	2,5	5,6	8,3	10,6	12,7	13,6	14,6	15,5
15	1,6	4,7	7,4	9,6	11,7	12,6	13,5	14,4
14	0,7	3,8	6,4	8,7	10,7	11,6	12,6	13,4
13	-0,2	2,9	5,4	7,7	9,6	10,5	11,4	12,2
12	-1,1	1,8	4,5	6,7	8,7	9,6	10,5	11,3
11	-2,0	1,0	3,6	5,8	7,7	8,6	9,4	10,2
10	-2,9	0,0	2,5	4,8	6,8	7,7	8,5	9,3
8	-4,7	-1,6	0,7	2,8	4,7	5,6	6,5	7,3
6	-6,5	-3,1	-1,1	0,9	2,7	3,6	4,5	5,4
4	-8,2	-4,9	-2,6	-0,9	0,8	1,6	2,4	3,2

**Przykład**

W temperaturze otoczenia +15°C i wilgotności względnej 80%, kondensacja zaczyna się na podłożu przy temperaturze +11,7°C. Jeśli po zmierzeniu temperatury podłoża termometrem kontaktowym i wynik jest niższy od +14,6°C, nie można wykonywać powłok z żywic reaktywnych.

**KOESTER Polska Sp. z o.o.**  
31-670 Kraków; ul. Powstańców 127 lok. 14  
tel. 012/ 411 49 94; fax 012/ 413 09 63  
[www.koester.pl](http://www.koester.pl); e-mail: [info@koester.pl](mailto:info@koester.pl)